

Монтаж двери

1. Положите дверную коробку на горизонтальную поверхность таким образом, чтобы дверное полотно открывалось вверх.

2. Снимите полотно с петель, удалив декоративные накладки и отвернув винты с помощью шестигранного ключа. (петля в разборе рис. 2)

3. Отставьте дверное полотно к стене, установив его на резиновые или деревянные прокладки и проложив между стеклом и стеной мягкий амортизационный материал.

4. Снимите технологическую планку с коробки.

5. Вставьте дверную коробку в проем в соответствии со стороной открывания, на проставки. При установке используйте уровень. В первую очередь необходимо зафиксировать петельную сторону коробки, затем притворную при помощи саморезов и дюбелей (в зависимости от материала дверного проема) Для компенсации зазоров между коробкой и проемом используйте клинья или прокладки (в комплект не входят). Устанавливать их необходимо непосредственно над крепежом.

5.1 Дверь так же может поставляться с порогом. Установите порог как показано на рис. 4 Дальнейшая установка по пункту 5.

6. Установите дверное полотно. Сборку петель осуществляют в порядке обратном их разборке. Отрегулируйте зазор между полотном и притворной частью, при помощи установленных клиньев и прокладок между коробкой и проемом (зазор 3мм). Зафиксируйте притворную часть. Оставшиеся отверстия закройте декоративными заглушками. Отрегулируйте роик защелку, при помощи тонкой крестовой отвертки. Проставки можно удалить.

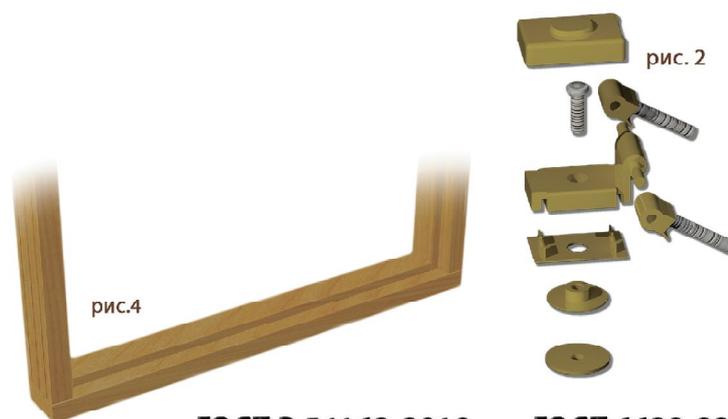
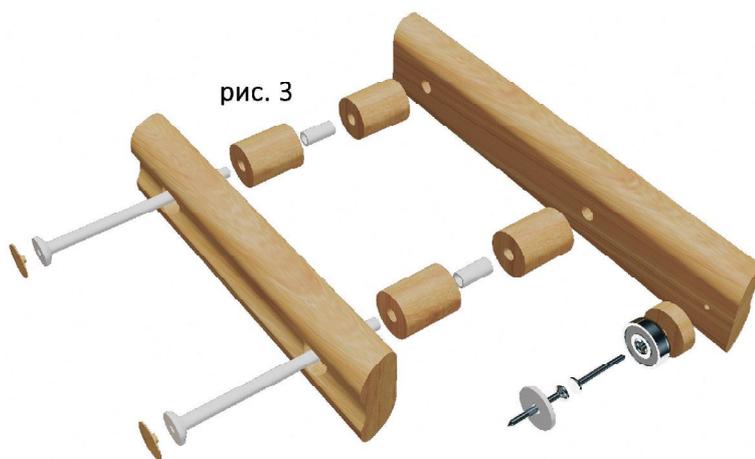
7. С тыльной стороны, при необходимости заполнить пространство между коробкой и проемом монтажной пеной.

8. На дверное полотно установите ручку как показано на рис. 3

Для смены сторонности, необходимо переставить верхнюю перекладину вниз, и повернуть коробку на 180°

Запрещается

1. Ставить полотно на твердую поверхность во избежание сколов кромки.
2. Наносить удары твердыми предметами по полотну и его кромке.
3. Резко хлопать дверью.
4. Резко открывать дверь до упора в стену или наличник.
5. Перегружать петли (нагружать полотно дополнительным весом)



ГОСТ Р 54162-2010

ГОСТ 6629-88